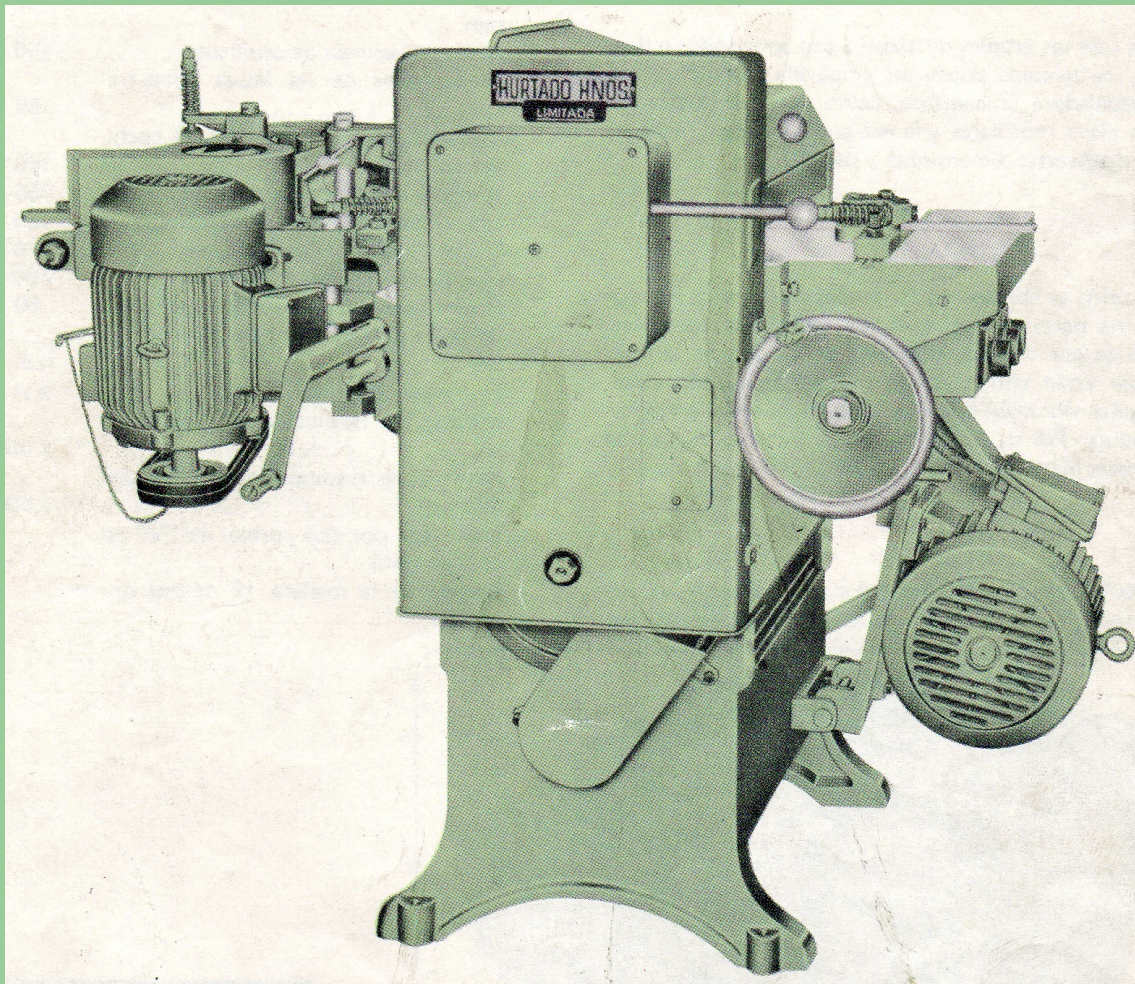
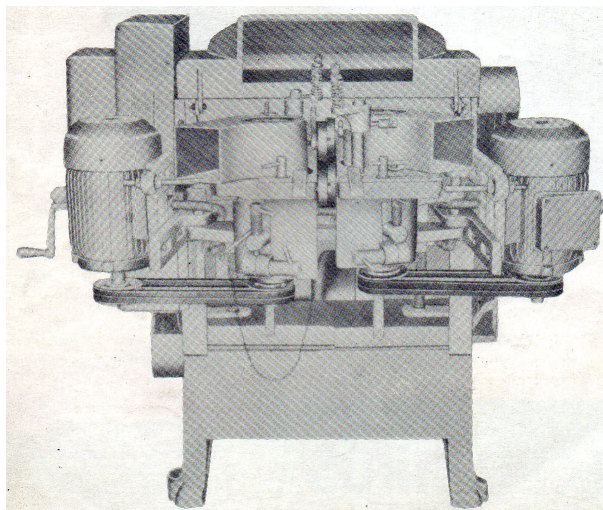


CEPILLADORA TIPO CMH-50



**MAQUINARIA INDUSTRIAL HURTADO
INDUSTRIA COLOMBIANA**



Máquina construída en su mayor parte en fundición, técnicamente dimensionada, pesada y de gran estabilidad; el mecanismo de avance, el engranaje y el acoplamiento son encerrados por tapas prácticas individualmente desmontables. Por la disposición práctica e ingeniosa de todos los dispositivos de maniobra, los operarios dominan en todo instante la marcha de la máquina. La máquina tiene dos posibilidades de funcionamiento, bien para acople de motor directo o para impulsarlo por medio de transmisión. Cuando lleva motores directos, los mandos para éstos se encuentran al lado del operario para casos de paradas rápidas.

POSIBILIDADES DE APLICACION DE LA MAQUINA

En vista de que los árboles de trabajo son accionados individualmente, la máquina puede ser empleada tanto para trabajos de cepilladora únicamente, como para fabricación de listón para pisos (tres caras a la vez en la pasada), enchapes para pared de diversas dimensiones y perfiles.

DISPOSITIVO MACHIHEMBRADOR

Este dispositivo es construído en fundición y aceros especiales. Todas las partes importantes son fácilmente accesibles. Se caracteriza por el distanciamiento de los ejes portafresas (es decir no están enfrentadas las fresas), quedando eliminada cualquier vibración que en el caso de las fresas enfrentadas se produce. Por su diseño, las fresas trabajan muy cerca de la balinera, eliminando toda vibración y desgaste en ella.

MANDRILES FRESADORES

Cada mandril forma una sola unidad con el motor y sus graduaciones para el espesor de la viruta, tanto verticales como

horizontales, son individuales y pueden ejecutarse en funcionamiento. Fresas con cuatro cuchillas.

GUIAS

Esta máquina está dotada en la mesa de una guía fija para la conducción del listón, siendo aprisionado contra ésta por dos patines laterales resortables, permitiendo que éstos se desplacen cuando el listón trae diferencias de ancho.

DATOS TECNICOS

Mandril de 3 cuchillas de 35 x 3 x 500 mm.	
Ancho de la mesa de cepillado	500 mm
Dimensiones de las mesas porta-fresas	195 x 430 mm.
Diámetro máximo de fresas (4 cuchillas por fresa)	160 mm.
Anchura máxima para machihembrar.	250 mm.
Anchura mínima para machihembrar.	35 mm.
Diámetro de árbol porta-fresas	31.8 mm.
Grueso máximo para Cepillado.	200 mm.
Grueso máximo para Machihembrado	50 mm
Potencia de motores para ejes verticales	4.8
Motor para Cepillar	9 H P / 7.0 H.P.
Número de revoluciones de los árboles	4 000 R.P.M.
Número de revoluciones del mandril Superior	4.500 R.P.M.
Impulsada por dos correas en "V" en cada mandril.	
Avance de la madera 12 metros por minuto.	

FABRICANTES DE MAQUINARIA PARA LA INDUSTRIA MADERERA

CALLE 22 C N° 25 - 18 TEL/FAX : 2447954 - 3379706 - 3407545 CEL: 315 8256349

www.maquinariaindustrialhurtado.com

maquinariahurtado@gmail.com

SANTAFE DE BOGOTA, D.C.

MAQUINARIA INDUSTRIAL HURTADO
INDUSTRIA COLOMBIANA